

ANALYSE

BOÎTE À LAMPE LUCIBEL

La boîte à œufs en cellulose moulée date des années 60. Il aura fallu attendre près d'un demi siècle pour voir cet emballage décliné, pour protéger un autre produit fragile : la lampe électrique.

1. CHEZ L'INDUSTRIEL

C'est un Américain, Martin L. Keyes, qui a inventé en 1904 une technique de moulage à partir de cellulose pour produire des assiettes et des barquettes. En 1931, il crée le plateau alvéolé pour transporter les œufs. La boîte à œufs qui nous est si familière, a quant à elle, débarqué en Europe en 1964. Par la suite, la cellulose moulée sera essentiellement utilisée pour réaliser des calages pour bouteilles et pour toutes autres sortes de produits réputés fragiles. Nous pouvions jusqu'alors compter sur les doigts d'une main les emballages primaires réalisés avec ce matériau. Les emballages en cellulose moulée pour les lampes Lucibel sont donc une véritable innovation et une alternative très intéressante par rapport aux blisters (coque en plastique transparent, collée sur un support cartonné). En effet, même si ses détracteurs trouveront que cette solution nuit à la visibilité du produit et qu'elle est moins efficace contre le vol, celle-ci s'avère néanmoins beaucoup plus écologique et tout aussi performante sur le point de la protection de son contenu très fragile.

[Le commentaire de Fabrice Peltier](#)

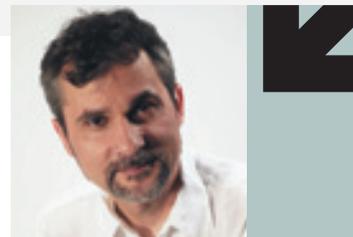
Un emballage innovant et performant, à partir d'un procédé vieux comme le temps...

2. CHEZ LE DISTRIBUTEUR

Pour celui qui cherche une lampe en rayon, l'emballage Lucibel montre et dit l'essentiel : un visuel imprimé de la lampe, sa puissance, sa consommation, et surtout, une parfaite visibilité de son pas de vis.

[Le commentaire de Fabrice Peltier](#)

Un emballage dont la fonction communication est excellente.



VERS UN EMBALLAGE HARMONIEUX...

Président de P'Référence - Dynamiseur de marques, Fabrice Peltier, analyse un produit qui, à ses yeux, apporte par la bonne combinaison du travail des designers, du marketing et des industriels, des réponses efficaces sur l'ensemble du cycle de vie : chez l'industriel, de la création à la production ; chez le distributeur, du carton au linéaire ; chez le consommateur ; enfin, lorsqu'il devient déchet. www.p-reference.fr

3. CHEZ L'UTILISATEUR

L'ouverture de l'emballage Lucibel est bien plus facile à réaliser que celle d'un blister classique en plastique. Inutile d'être armé d'une paire de ciseaux ou d'un cutter. De plus, l'emballage se referme parfaitement, ce qui est fort pratique lorsque nous n'avons besoin que de changer une seule lampe. Cela permet de conserver l'autre en toute sécurité et de la retrouver en un seul morceau au fond du placard en cas de besoin...

[Le commentaire de Fabrice Peltier](#)

Un emballage facile à manipuler et à stocker entre deux usages...

4. À LA POUBELLE

L'emballage Lucibel est parfaitement éco-conçu : réalisé à partir d'un mono-matériau 100% recyclé et 100% recyclable. Qui dit de mieux...

[Le commentaire de Fabrice Peltier](#)

Un emballage exemplaire.

